

KARTA PRODUKTU

Osuszacze chłodnicze

Seria: RDL 35 - 480

Opis konstrukcji

Osuszacze RDL są urządzeniami przeznaczonymi do skutecznego osuszania sprężonego powietrza, z wykorzystaniem technologii chłodniczej opartej o efektywny układ chłodniczy z wbudowanym kompaktowym, 3 stopniowym, aluminiowym wymiennikiem ciepła.

Urządzenia tej serii zaprojektowano na punkt rosy +5°C (ciśnieniowy), wyróżniają się niewielkimi gabarytami, zoptymalizowanym układem chłodniczym przy zachowaniu wysokiej niezawodności, oraz sprawdzonej jakości komponentów wewnętrznych.

Seria RDL to energooszczędne osuszacze w atrakcyjnej cenie, wygodne w eksploatacji i obsłudze oraz o konstrukcji przyjaznej środowisku.



KLASA SPRĘŻONEGO POWIETRZA wg ISO 8573-1

Cząstki stałe ⁽¹⁾	Woda ^{(1),(2)}	Olej ⁽¹⁾
/	4	/

⁽¹⁾ Standardowa konfiguracja nie obejmuje filtracji wstępnej i końcowej. Producent zaleca zastosowanie prefiltra (3 µm) przed osuszaczem..

⁽²⁾ Ciśnieniowy pkt. rosy może zależeć od lokalnych warunków roboczych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA - Seria RDL

Max. ciśnienie robocze	16 barg
Max. temp. sprężonego powietrza -wlot	55 °C (dla temp ≠ 35 °C należy skorzystać z współczynników korekcyjnych)
Temp otoczenia	1,5 °C do 45 °C dla (temp. > 25 °C należy skorzystać z współczynników korekcyjnych)
Max. temp. magazynowania	65 °C
Ciśnieniowy punkt rosy	+ 5 °C
Filtracja zalecana (przed osuszaczem)	Prefilter 3 µm
Wyjścia komunikacyjne	MODBUS
Sterowanie zewnętrzne	Wbudowane styki ON/OFF
Dostępny sygnał cyfrowy	Alarm ogólny
Chłodzenie skraplacza	Powietrzem z otoczenia - wbudowany wentylator
Czynnik chłodniczy	R513a
Tryb pracy sprężarki freonu	Non-cycling
Spust kondensatu	AOK 20B, pływakowy.
Zasilanie	230 V, 50/60 Hz
Stopień ochrony	IP 65

MATERIAŁY

Obudowa	Stal węglowa
	Malowana epoksydową farbą proszkową
Wymiennik ciepła	Aluminium
Izolacja termiczna wymiennika	Elastyczna pianka (elastomer)
Skrapacz	Orurowanie miedziane z elementami aluminiowymi
Sprężarka czynnika chłodniczego	Stal węglowa
Układ chłodniczy	Miedź
Obudowa sterownika	Tworzywo sztuczne

Model	Sprężone powietrze			Przyłącze Elektryczne		Czynnik chłodniczy			
	Przepływ (3)	Przyłącze	Spadek ciśnienia	Zasilanie	Pobór energii (4)	Typ	Mass	W x L x H	Masa
	m³/h		bar	Ph~V-Hz	kW		kg	mm	kg
RDL 35	35	G 1/2" BSP-F	<0,2	1~230-50*	0,17 / 0,13	R513a	0,30	236 x 532 x 665	23
RDL 75	75	G 3/4" BSP-F	<0,2	1~230-50/230-60	0,40 / 0,25	R513a	0,35	236 x 532 x 665	24
RDL 100	100	G 1" BSP-F	<0,2	1~230-50/230-60	0,43 / 0,29	R513a	0,37	236 x 532 x 665	30
RDL 180	180	G 1" BSP-F	<0,2	1~230-50/230-60	0,52 / 0,37	R513a	0,42	236 x 573 x 763	46
RDL 235	235	G 1 1/2" BSP-F	<0,2	1~230-50*	0,61 / 0,46	R513a	0,65	236 x 573 x 763	49
RDL 380	380	G 1 1/2" BSP-F	<0,2	1~230-50*	1,1/0,8	R513a	0,55	288 x 778 x 826	70
RDL 480	480	G 1 1/2" BSP-F	<0,2	1~230-50/230-60	1,2/1,0	R513a	0,61	288 x 778 x 826	72

⁽³⁾ Warunki nominalne: Przepływ przy 20 °C., 1 bar_a, Temp. otoczenia 25 °C, Temp spr. powietrza 35°C przy 7 bar_g, Ciśnieniowy pkt. rosy : + 5°C.

⁽⁴⁾ Dla 60 Hz: Pobór energii większy o 20 % w warunkach nominalnych.

* Opcja : Wersja 60 Hz na zamówienie.

W celu określenia wydajności danego modelu osuszacza w warunkach roboczych innych, niż nominalne należy pomnożyć przepływ nominalny przez odpowiednie współczynniki korekcyjne wg tabeli poniżej.

SKORYGOWANA WYDAJNOŚĆ = NOMINALNY PRZEPŁYW x C_{OP} x C_{IN} x C_{DP}

Ciśnienie robocze

[bar]	4	5	6	7	8	10	12	13
[psi]	58	72	87	100	115	145	174	189
C _{OP}	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,24

Temperatura spr. powietrza (wlot)

°C	≤25	30	35	40	45	50	55
°F	77	86	95	104	113	122	131
C _{IN}	1,2	1,12	1	0,83	0,69	0,59	0,5

Temperatura otoczenia

°C	≤25	30	35	40	45
°F	77	86	95	104	113
C _{AT}	1	0,96	0,9	0,82	0,72